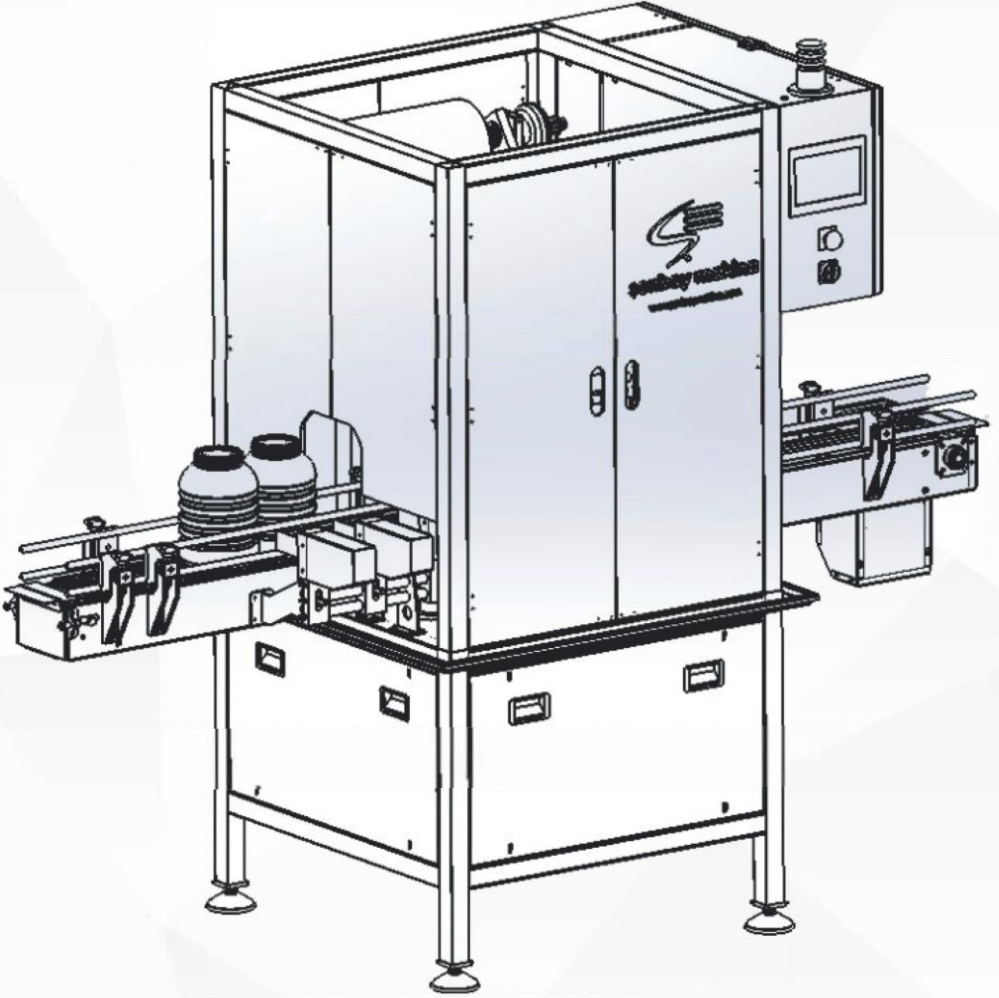




Şenbay makina

SRnRL.İİ TİCARET LTD. ŞTİ.



**DOLUM MAKİNELERİ, KAPAK KAPATMA VEPET
KAVANÖZ MÜHÜRLEMESİSTEMLERİNDE
(JÖZİİ!fORTI1(//ıYız...**

Şenbay Makina inovasyon ve ar-ge çalışmalarıyla sıvı dolum, kapak montaj, kapak ve şişe dizme sistemlerini anahtar teslim sunabilecek, uzman kadrosuyla siz müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamak amacıyla özveriyle çalışan 2004 yılında kurulmuş bir firmadır.

Şenbay Makina'nın Misyonu,

Farklı müşteriler için onların ihtiyacılarına uygun çözümleri birlikte üreterek müşterileri ve toplumla fayda kazandıran,

Kısa zamanda, uygun fiyata, kaliteli ürün sunabilen,

Bilgi, beceri ve yetenekleri ile danışmanlık hizmetleri sunan,

Çözüm geliştirme ve sunmaya yönelik pazar standartlarını belirleyen,

Bugünün değil geleceğin mühendislik çalışmalarını yapabilen,

Gelecekteki olası gelişmeleri araştırarak, bunları önceden belirleyerek gerekli değişiklikleri hızla uygulayan,

Yenilikçi ve yaratıcı çözümleri ile müşterilerimize ve topluma en üst düzeyde değerler yaratarak pazarda lider olmaktır.

Şenbay Makina bu misyon doğrultusunda; çalışanları da güçlü bir yönetim anlayışıyla, etkili bir şekilde inovatif olmasıyla, kendi tasarım anlayışı ve teknolojisini oluşturarak öncelikle Türkiye'de sonra dünyada kendini kanıtlamış ve tercih edilen marka haline gelmiş bir kurum olabileceğine vizyonuna sahiptir.

Şenbay Makina fikir aşamasından tasarım sürecine, tasarımdan üretim sürecine kadar olan geniş bir alanda, inovasyon ve ar-ge çalışmalarıyla, tecrübeli ve yetenekli mühendis ve tasarımcı kadrosuyla müşterilerimize en iyi ürünü sunabilmektedir.

FOLYO MÜHÜRLEME MAKİNESİ



ŞNB - FLM
1050

Folyo Mühürleme Makinesi (Foil Sealing Machine)

Kullanılan malzeme
(Materials) :

Paslanmaz (Stainless steel)
304-316

Kontrol Sistemi
(Control System):

PLC kontrollü, dokunmatik ekranlı
(PLC controlled with touch screen)

Toplam Güç
(Total Power)

3KW

Folyo Mühürleme Kapasitesi
(Foil Sealing Capacity):

1050 adet/ saat
(pieces/hour)

Kavanoz Ağız Çapı
(Jar Mouth Diameter)

110 mm (1 lt, 2lt, 3lt pet kavanozlar)

TAM OTOMATİK LINEER DOLUM MAKİNESİ



ŞNB - LNO
3000

Tam Otomatik Lineer Dolum Makinesi

(Full Automatic Linear Filling Machine)

Dolum Hassasiyeti
(Filling sensitivity):

(+/-)%0,3ml

Kullanılan malzeme
(Material):

Paslanmaz (Stainless steel)
304-316

Kontrol Sistemi
(Control System):

Servo Motor PLC kontrollü, dokunmatik ekranlı
(Servo Motor, PLC controlled with touch screen)

Toplam Güç
(Total Power)

SKW

Dolum Miktarı
(Filling Volume):

50cc-500cc / 500cc-5000cc

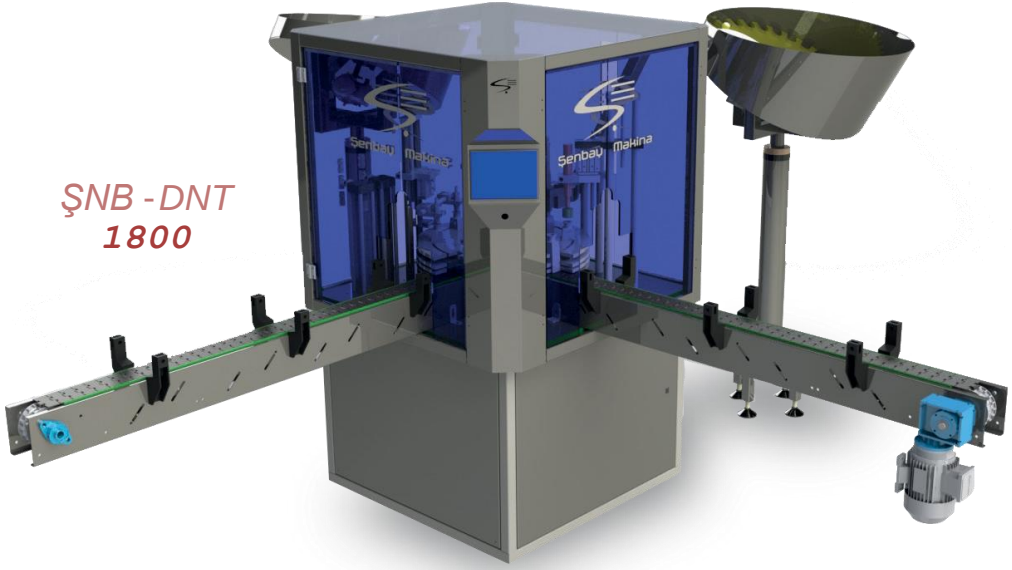
Dolum Nozul adedi
(Number of filling nozzle)

4-6-8-10-12

Dolum Kapasitesi
(Filling Capacity)

1200-2000-3000-4000-6000 adet/saat
(pieces/hour)

TAM OTOMATİK DÖNER TABLA MAKİNESİ



Tam Otomatik Döner Tabla Dolum Makinesi

{Full/ Automatic Turntable Machine}

Dolum Hassasiyeti
(Filling Sensitivity):

(+/-) % 0,3 ml

Kullanılan malzeme
(Material):

Paslanmaz (Stainless steel)
304- 316

Kontrol Sistemi
(Control System):

Servo Motor PLC kontrollü, dokunmatik ekranlı
(Servo Motor, PLC controlled with touch screen)

Dolum Miktarı
(Filling Volume):

10cc-250cc / 50cc-500cc / 100cc-2000cc

İstasyon Sayısı
(Number of Stations):

8 _ 12 _ 16

Dolum Nozul Adeti
(Number of Filling Nozzle):

1 ya da 2
(1 or 2)

Dolum Kapasitesi
(Filling Capacity):

1200-2000-3000-4000 adet/ saat
(pieces /hour)

KONVEYÖR ÜZERİ KAPAK KAPATMA MAKİNESİ



**ŞNB - KKM
1400**

Konveyör Üzeri Kapak Kapatma Makinesi (On the Conveyor Capping Machine)

Kullanılan malzeme
(Materials) :

Pas lanm az (Stainless steel)
304-316

Kontrol Sistemi
(Control System) :

PLC kontrollü, dokunm atik ekranlı
(PLC controlled with touch screen)

Toplam Güç
(Total Power)

2Kw

İstasyon Sayısı
(Number of Stations) :

1

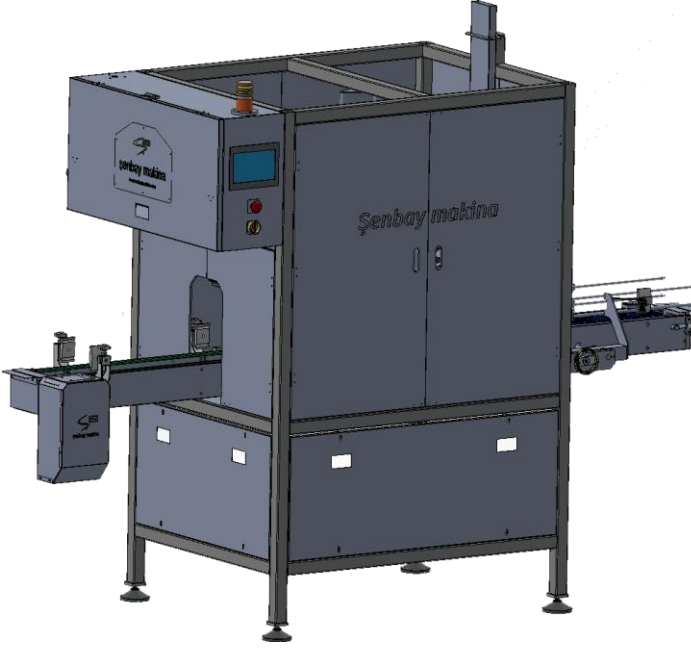
Kapama Kapasitesi
(Capping Capacity)

1400 adet/ saat
(pieces / hour)

Kapak Besleme Sistemi
(Cap Feed System)

Vibratör ya da Elevatör
(Vibrator or Elevator)

TAM OTOMATİK KAPAK KAPATMA MAKİNESİ PLUS



ŞNB - KKM+
3000

Tam Otomatik Kapak Kapatma Makinesi Plus (Fully Automatic Lid Closing Machine Plus)

Kullanılan malzeme
(Material):

Paslanmaz (Stainless steel)
304 - 316

Kontrol Sistemi
(Control System):

PLC kontrollü, dokunmatik ekranlı
(PLC controlled with touch screen)

Toplam Güç
(Total Power):

2 Kw

İstasyon Sayısı
(Number of Stations):

8 adet sıkma kafa tork kontrollü (magnets)
(8 crimping heads with torque control (magnet))

Kapak Kapasitesi
(Capping Capacity):

3000 adet/ saat
(pieces / hour)

Kapak Besleme Sistemi
(Cap Feed System):

Elevatör
(Elevator)

KAPAK BESLEME VİBRATÖRÜ



ŞNB - KBV
3 000

Kapak Besleme Vibratörü (Cap Feeding Vibrator)

Kullanılan malzeme
(Material):

Paslanmaz (Stainless steel)
304-316

Kontrol Sistemi
(Control System):

Elektronik Kartlı
(Electronic card)

Toplam Güç
(Total Power)

0,75 Kw

Besleme Kapasitesi
(Feeding Capacity)

3000-6000 adet/saat
(pieces / hour)

Şarjör dolduğunda, uygun yerlere konumlandırılan sensörler yardımı ile sistem otomatik olarak durdurularak enerji tasarrufu sağlanır.

KAPAK BESLEME ELEVATÖRÜ



ŞNB - EKB
3000

Kapak Besleme Elevatörü (Cap Feeding Elevator)

Kullanılan malzeme
(Materials):

Paslanmaz (Stainless steel)
304 - 316

Kontrol Sistemi
(Control System):

Hız ayarlı İnvertörlü
(Adjustable Speed Inverter)

Toplam Güç
(Total Power)

0,4 Kw

Besleme Kapasitesi
(Feeding Capacity)

3000-6000 adet/saat
(pieces / hour)

Şarjör dolduğunda, uygun yerlere konumlandırılan sensörler yardımı ile sistem otomatik olarak durdurularak enerji tasarrufu sağlanır.

ROTATİF DOLUM MAKİNESİ



ŞNB - RTD
12000

Rotatif Dolum Makinesi (Rotary Filling Machine)

Dolum Hassasiyeti
(Filling sensitivity):

(+/-) % 0,3 ml

Kullanılan malzeme
(Material):

Paslanmaz (Stainless steel)

304- 316

Kontrol Sistemi
(Control System):

PLC kontrollü, dokunmatik ekranlı
(PLC controlled with touch screen)

Toplam Güç
(Total Power)

SKw

Dolum Miktarı
(Filling Volume):

0,5 - 2 lt

Dolum Nozul adedi
(Number of filling nozzle)

8-12-24-36

Dolum Kapasitesi
(Filling Capacity)

4.000-6.000-8.000-10.000 adet/ saat
(pieces /hour)

ÇALIŞMA PRENSİBİMİZ



Fikir aşaması;

Her projenin başlangıcı fikirdir. Her makinanın başlangıcında fi m içinden veya dışından piyasada olan veya müşteri n ihtiyaç uyla ilgili ürünlerle ilgili fikirler ortaya çıkar. Bu fikirler müşteriden, tedarikçiden ve firma bünyesinde çalışan her kademedeki kişiden gelebilir.

Araştırma-Geliştirme Aşaması;

Yeni fikirler uzmanlarımız tarafından değerlendirilir. Fizibilite çalışmaları titizlikle yapılırB u çalışmalarda yapılacak olan projenin benzerlerinin olup olmadığı araştırılır. Daha önce yapılmış örnekleri araştırılır.

Ürünün teknik özellikleri için gerekli araştırma başlatılır ve tasarım için gerekli kriterler oluşturulur.

Tasarım Girdilerinin Oluşturulması;

Ürünün özellikleri belirlenir. Bu özellikler oluşturulurken ürünün müşterisi gibi düşünölmeye çalışılır. Amaç en ucuz yada en pahalı ürünü üretmek değil; Fiyat-Performans olarak en iyi ürünü müşteriye sunmaktır.

Tasarım;

Tasarımcı, ürüne hem müşteri hem de üretici gözüyle bakar ve memnuniyeti herkes için en üst seviyede tutacak inovasyon çalışmaları yapar. Her çizgi, her eğim, her dokunuş bir karardır. Tasarım aşaması sürecin en çok karar verilen aşamasıdır. Tasarım ekibinin deneyim ve yetkinliği ürünün kimliğini ve performansını en üst seviyede etkiler.

Mühendislik Analizler;

İmalata başlamadan önce tasarımın mühendislik olarak doğrulanması için mühendislik hesapları yapılmalıdır.

İmalat;

Tasarımın hayat bulduğu kısımdır. Analizler yapıp gerekli tasarım revizyonları yapıldıktan sonra tasarım kesinleşmiş demektir. İmalat resimleri çıkartılır.

Üretim planı da çıkartılıp, üretimin firma içinde mi yoksa fasonda mı üretileceği belirlenir İmalatı gerçekleştiren parçalar uzman montaj ekibimiz tarafından monte edilir .

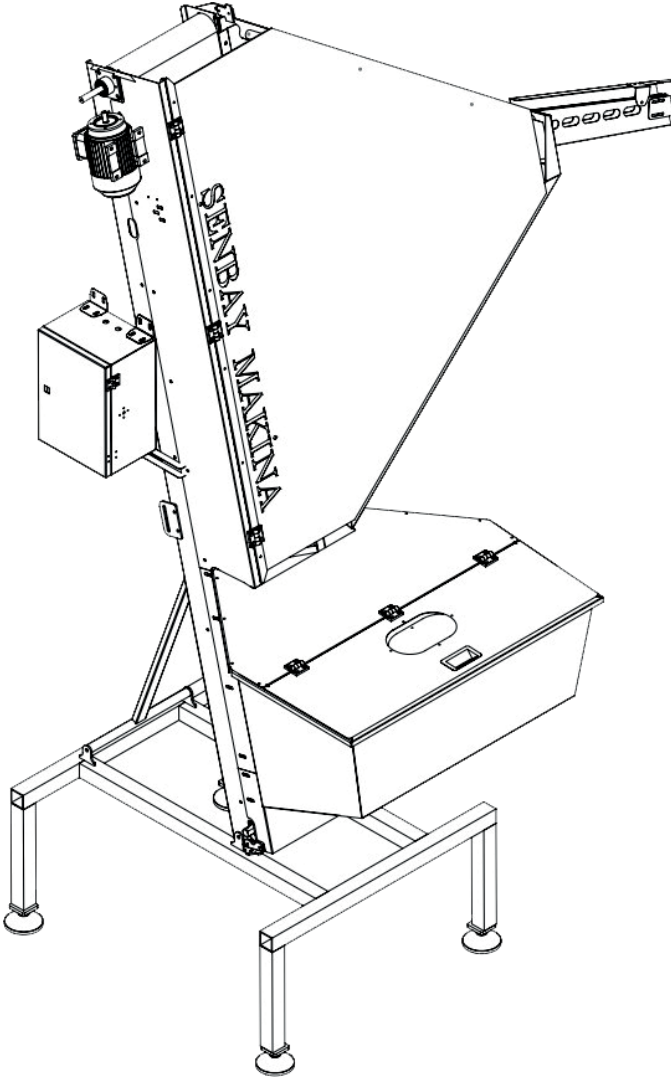
Testler;

Sevkiyat öncesinde ürünün üretim süreçlerinin kontrol aşamasıdır Sistemin sorunları tespit edilir. Bu aşamada da gerekli kontroller ve üzeltmeler yapılır. Ürün bir hafta test edildikten sonra sevkiyat gerçekleşir.



Şenbav makina

SRnAL,..11 TİCARET L TD. ŞTİ.



Şenbay Makine Sanayi Ticaret Limited Şirketi

Meclis Mh. Teraziciler Cd. Okul Sk. Perpim Sanayi Sitesi A Blok No:73-74

Sancaktepe / İSTANBUL



Tel: +O (216) 365 92 09

Fax: +O (216) 365 36 16



info@senbaymakine.com / www.senbaymakine.com